

TECHNISCHE GEGEVENS VAN KROMHOUT VIERTAKT MOTOREN, TYPE TS-117.

Boring mm.....117,51
Slag mm.....152,4
Slagvolume liters/cil.....1,65
Cilinderaantal.....3 - 4 - 5 - 6 - 8
Compressieverhouding.....1 : 15,5

Gem. zuigersnelheid in m/sec. bij:

1000 omw./min.....5
1500 omw./min.....7,5
2000 omw./min.....10

Openingsdruk v/d verstuiver kg/cm².....170 - 180
Lichthoogte verstuivernaald mm.....0,2
Aantal gaatjes en doorsnede
hiervan, in mm.....3 x 0,3
Gem.effectie druk bij vollast kg/cm².....6,4

Uitlaatklep opent ° voor ODP.....52
Uitlaatklep sluit ° na TDP.....19
Uitlaatklepspeling (bij koude
motor), mm.....0,25
Inlaatklep opent ° voor TDP.....14
Inlaatklep sluit ° na ODP.....45
Inlaatklepspeling (bij koude
motor), mm.....0,25

Verbrandingsvolgorde bij:

3-cilinder motor.....1 - 2 - 3
4-cilinder motor.....1 - 3 - 4 - 2
5-cilinder motor.....1 - 3 - 5 - 4 - 2
6-cilinder motor.....1 - 5 - 3 - 6 - 2 - 4
8-cilinder motor.....1 - 5 - 2 - 6 - 8 - 4 - 7 - 3

Gasuitlaattemperatuur onder vol-
last in °C bij 1000 omw./min. ca.....400 ←

Normale draairichting tegen vlieg-
wiel gezien.....links

Brandstofverbruik bij 1000 omw./min.
onder vollast in gr/epkh.....ca.....168
Smeerolieverbruik in gr/epkh ca.....1 à 2

Toerental smeeroliepomp bij
1000 omw./min. v/d motor.....1430
Smeeroliedruk in kg/cm² bij
1000 omw./min.....ca.....4,5
Smeerolietemperatuur in °C.....50 - 80 ←

Diesel Techn.

071-574229

5412103

Red. Steen

Smeerolievulling in liters bij:

3- cilinder motor.....	11
4- cilinder motor.....	13
5- cilinder motor.....	15
6-cilinder motor.....	17
8-cilinder motor.....	20

Toerental koelwaterpomp bij

1000 omw./min.....	1430
Koelwatertemperatuur.....°C	65 - 90
Thermostaatopent bij.....°C	68
Thermostaat vol open bij.....°C	78

Aanhaalmomenten

Drijfstangbouten.....	15 mkg (110 ft.lbs)
Hoofdlagertapeinden.....	24 mkg (175 ft.lbs)
Cilinderkoptapeinden.....	11 mkg (80 ft.lbs)

Het begin van de inspuiting varieert voor de verschillende toeren-
tallen. Het tijdstip is op het vliegwiel ingeslagen.

Indien een inspuitversteller toegepast is wordt het inspuittijdstip
vanaf ongeveer 600 omw./min., afhankelijk van het toerental van de
motor, het vereiste aantal graden vervroegd.

Type	3TS117	4TS117	5TS117	6TS117	8TS117
Max. draaimoment in mkg, bij 1100 omw./min., indien de motor is afgesteld op 1500 omw./min.....	27,5	35	44	55	70
Vermogen bij: 1500 omw./min. x).....	52,5	70	87	105	140
1250 omw./min. x).....	44	58	73	87	116
1000 omw./min. x).....	35	46	58,5	70	93

x) continu te leveren vermogen.

TECHNISCHE GEGEVENS

GEGEVENS EN MATEN VAN DE BEWEGENDE DELEN VAN T/TS/HT-MOTOREN (maten in mm)

Benaming	Maten in nieuwe toestand		Afkeur- maat	Max.toe- laatbare speel- ruimte	Opmerkingen
	min.	max.			
Cilinder- voering	117,51	117,535	118	0,60	
Zuigerdiameter gemeten ter hoogte van en loodrecht op de zuigerpen	117,256	117,282	117,15		
Groefbreedte van de drie compressie- veren (top- veer verchr.)	3,24	3,26	3,4	-	1e en 2e overmaat topveer leverbaar.
Verticale speling v/d compressie- veren	0,07	0,11	-	-	
Verticale speling v/d 1e olie- schraapveer	0,06	0,11	-	-	
Verticale speling v/d 2e olie- schraapveer	0,03	0,07	-	-	
Slotopening v/d veren gemeten in een ongesloten gedeelte v/d cil.voering topveer overige veren	0,47 0,44	0,72 0,70	3	-	
Zuigerpengat	46,995	47,000	47,02	0,03 0,06	
Zuigerpendiam.	46,995	47,000	46,92		
Drijfst.voering	47,025	47,035	47,05		
Nokkenaslager- gedeelten	47,88	47,90	47,80	0,25	
Nokkenas- voering	48,00	48,025	48,10		

TECHNISCHE GEGEVENS (vervolg)

Benaming	Maten in nieuwe toestand		Afkeur- maat	Max.toe- laatbare speel- ruimte	Opmerkingen
	min.	max.			
Inlaatklep	9,46	9,48	9,40	0,15	
Inlaatklep-geleider	9,52	9,53	9,60		
Uitlaatklep	9,44	9,46	9,30	0,25	
Uitlaatklep-geleider	9,52	9,53	9,60		
Krukas hoofdtap- diameter	88,985	89,000	87,1 max. 0,05 ovaal	0,20	1e en 2e ondermaat metalen leverbaar. Naslijpmaten van krukas op aanvraag verkrijgbaar. Metalen afkeuren, in- dien lood-indium loop- laag voor een belang- rijk deel is afge- sleten.
Hoofdmetaal diameter inwendig	89,059	89,093			
Kruktap diameter	79,987	79,00	77,1 max. 0,05 ovaal	0,17	
Krukmetaal diameter inwendig	79,048	79,080			
Axiale speling v/d krukas in het hoofdlager	0,09	0,23	0,35		
Hoogte voering boven cil.blok	0,043	0,084	0,02		

Amsterdam, 17 december 1959

HJH/CG-AD

5839-17'12'59